



Oxidol Minio

高品质的防腐 minio



遮盖能力：13 - 15 m²/lt



干燥时间：1.5 - 2 小时。3-4 小时后完全干燥



稀释：使用刷子/滚筒时，按最大 5% 的比例用 White Spirit 进行稀释；使用喷枪时，按最大 20% 的比例用 Thinner 1 号进行稀释



重涂性：10 - 16 小时



包装规格：750ml、2.5lt

涂刷工具：刷子、滚筒、喷枪

一般特性

MINIO 型优质的防腐底漆，VOC 含量低。可以使用它对任何类型的铁表面进行底漆处理。即使是暴露于强氧化环境的表面，也能进行有效的防腐保护。出色的附着力。它不含有毒的防腐颜料。柔软的工作性，延展性非常好。快速干燥。

技术规格

光泽	哑光，在 60° 时，光泽度 <3。
比重	1.33- 1.38 kg/lt。
遮盖能力	在适当准备好的表面上每层涂刷 13-15 m ² / lt。
稀释	使用刷子或滚筒时，在 SMALTOLUX WHITE SPIRIT 中，最多每体积 5%。使用传统或无气喷枪时，在 VECHRO Thinner 1 号中，最多每体积 18%。
干燥时间	1.5 - 2 小时表面干燥。3-4 小时后完全干燥。
重涂性	可以在 10 - 16 小时后重涂。建议在第一层完全硬化后再进行第二次喷涂。在湿冷条件下，上述时间会延长。
VOC 类别	A.“专用单组分涂料。铁基质底漆”。D 型。VOC 阈值 = 500 gr/lt。即用型产品的最高 VOC 含量 = 450 gr/lt。涂料亦含非 VOC 溶剂。VOC：沸点 <250°C 的挥发性有机化合物。
颜色	橙色



表面预处理

必须清除表面上的灰尘、油脂、油渍，散列的旧漆、铁锈；用砂纸打磨并彻底清洁灰尘。

涂刷方法

搅拌均匀。涂刷一层或两层 Oxidol Minio。根据情况，可使用 Gumilak 金属、Smaltolux Extra 或 Smaltolux Hydro 作为最终颜色。

工具清洗

施工过程中，始终将工具放置在容器或调漆盘中，让其保持“湿润”。将工具上的多余油漆充分沥干到容器中，之后用温热的肥皂水清洗。如果油漆已干，只能用强力洗涤剂去除。请勿将洗涤液排入下水道。

涂刷条件

温度 8 - 30°C，相对湿度低于 80%。涂刷过程中的不利条件会影响产品的最终性能。

储存

储存于阴凉处，使材料避免霜冻和日晒。使用后盖紧容器的盖子。回收多余油漆，以便再利用。油漆再利用可以最大程度地减少产品生命周期对环境的影响。

附注

更多信息，请参阅产品的《材料安全数据表》(MSDS)。

安全使用说明

使用前仔细查看标签。远离儿童。



本技术手册中包含的技术数据和说明是基于具有相应资质的实验室测试的结果，并根据公司技术人员的专业知识和经验得出。公司保证产品质量，产品符合 ISO 9001、14001 和 EMAS 标准规范的要求。作为生产厂家，因未按正确方法使用产品，或未按说明书使用产品造成的任何损害或损失，我司概不负责。