Vechro Pro Minio Extra

专用防腐蚀底漆

遮盖能力：4 - 6 m²/kg

干燥时间： 6 - 7 小时

稀释： 用 SMALTOLUX WHITE SPIRIT 稀释剂稀释至每体积 5 - 10%

重涂性：18 小时

包装规格：750ml，2.5lt

涂刷方法：刷子、滚筒

一般特性

MINIO EXTRA 是一种抗氧化底漆，用于增强户外区域铁结构的防锈保护，并作为分解抑制剂用于木器表面的底漆。它以醇酸复合树脂为基础，富含氧化铅（红铅）。本品在金属表面具有很好的粘附性。该涂料易于涂刷且格外易涂抹开。

为了达到完全的防锈保护，需要干膜厚度为 50μm（约为用刷子刷两层的厚度）。

技术规格

亮面漆	3 - 7 个单位，亮度为 60°。
比重	2.16 - 2.25kg / lt.
遮盖能力	每层 4 - 6 m² / kg。
稀释	用 SMALTOLUX WHITE SPIRIT 稀释剂稀释至每体积 5 - 10%
干燥时间	a）表面干燥：1 小时 30 分钟。 b）完全干燥：6 - 7 小时。 上述时间的条件为温度 20°C，相对湿度 50%
重涂性	涂刷后至少 18 小时。
VOC 类别	“专用单组分涂料，铁基质底漆”。D 型。VOC 阈值 = 500 gr/lt。即用型产品最大 VOC 含量 = 375 gr/lt。符合 2011 年以后的法律要求。VOC：沸点 <250 °C 的挥发性有机化合物。
金属表面粘附性	该涂料粘附性极好 (GT0 - GT1)。
弹性	该涂料具有弹性极好（抗弯曲直径超过 7mm：可行）
防腐保护	经过 240 小时的盐雾试验（大约 10 天），在一个厚度为 50μm 的干膜上，它提供了以下结果。a）起泡度 8M / 55。 b）锈蚀度 0.031100
颜色	橙色

表面预处理

为确保油漆获得良好的附着力，必须清除待涂表面上的灰尘、油脂、油漆、旧漆片、散料、霉菌残留等。必须用砂纸小心清除陈旧的锈蚀。轻轻打磨表面。

涂刷方法

充分混合。涂两层 MINIO EXTRA 以作适当准备。使用 SMALTOLUX extra、GUMILAK 金属、MASTER PRIMER、SMALTOLUX hydro 等重涂。

工具清洗

施工过程中，始终将工具放置在容器或调漆盘中，让其保持“湿润”。将油漆彻底沥干并放回容器内，用稀释剂和肥皂清洗。用后盖紧容器的盖子。

涂刷条件

温度 8-30°C，相对湿度低于 80%。涂刷过程中的不利条件会影响产品的最终性能。

储存

涂刷完毕后，应将容器密封妥当，以备日后使用。储存于阴凉处。储存于阴凉处，避免霜冻和日晒。

附注

- 毒性。
- 极易燃。
- 对环境有害。

*更多信息，请见产品的材料安全数据表 (MSDS)。

仅供专业人员使用。

安全使用说明

使用前仔细查看标签。远离儿童。

本技术手册中包含的技术数据和说明基于具有相应资质的实验室测试结果并根据公司技术人员的知识和经验得出。公司保证产品质量，产品符合 ISO 9001、14001 和 EMAS 标准规范的要求。作为生产厂家，因未按正确方法使用产品，或未按说明书的说明使用产品造成的任何损害或损失，我们概不负责。