ISOLOR HYBRID Aqua Plus +

高固含量的杂化聚氨酯弹性体防水漆

遮盖能力：单层 0.7 - 2 m²/kg，具体取决于涂刷方式和表面类型

干燥时间： 1 - 3 小时

稀释 ：按最大 5% 的比例用水进行稀释；用于沥青屋顶的话，最大 10%

重涂性：8 - 12 小时

包装规格： 750ml、3lt、10lt

涂刷工具：刷子、滚筒、墙刷、抹刀

一般特性

高固含量水溶性杂化弹性体防水漆是一种基于特殊的丙烯酸和聚氨酯树脂（HSH PUARC 技术）的涂料。它可以迅速干燥并固化。它能够形成不透湿气和死水的蒸气渗透膜，并在 -20°C 至 + 80°C 的条件下保持弹性。这种防水漆可以完全覆盖毛细管，最大裂缝不超过 1.5 毫米。能够有效吸收热胀冷缩产生的应力。由于产品采用了创新成分，因此可防止污染物沉积，从而长期保持白度，并且长时间保持热反射特性。可单层厚涂 (1.5kg/m²)，从而降低人工成本。

ISOLOR HYBRID AQUA plus 已通过 EN-1504-2 的 CE 认证，可防止混凝土表面渗透、控制湿度，并且增加的电阻率可有效限制水分含量。

该产品不仅通过了冷反射材料 (CRES, DEMOKRITOS) 认证，还具有卓越的热反射性（降低了夏季的冷却成本）。无论是否使用玻璃纤维胶带或聚酯增强材料，它都是防水维护方面极具成本效益的绝佳解决方案。专业或非专业人员都可以轻松施涂和维护，易于使用且对环境无害。

技术规格

比重	1.50-1.54 kg/lt
遮盖能力以及用量	*使用滚筒：* 1.25-2 m^2/kg 或单层用量 500-800gr/m^2、0.5-0.8kg/m^2，具体取决于表面粗糙度。 *使用墙刷或带有软毛的刷子和无气喷枪：* 0.7-1 m^2 / kg 或单层用量 1-1.5kg / m^2 。
稀释	如有必要，最多在水中 5%。如果使用在沥青织物上，第一层最高 10%。
干燥时间	1-3 小时表面干燥，具体取决于环境条件和涂刷厚度。
重涂性	可在 **8-12** 小时后再次涂刷，具体取决于环境条件和涂刷厚度。下一层建议横向涂刷。可以在涂刷后 **8-12** 小时根据环境条件对表面进行处理。
防水和抗碱性	产品具备防水和抗碱性。耐积水性能较强。
弹性	该产品在干燥涂层厚度 500μm、温度 20°C 的情况下，延伸率最高可达 500%。在 -20°C 到 60°C 的温度下，产品可保持较大弹性。
VOC	“矿物基层外墙涂料”。Y 型。VOC 阈值 = 40g/lt。即用型产品的最高 VOC 含量 = 39gr/lt。VOC：沸点 <250 °C 的挥发性有机化合物。
涂刷工具	用滚筒、抹刀、刷子、墙刷或粗毛刷涂刷。
颜色	白色、栗色。
可见光谱反射：	R = 89.5% ±2% (400-750 nm, ASTM E903-96)
红外光谱反射：	R = 89.5% ±2% (780-2500 nm, ASTM E903-96)
反射率指数 (SRI)	108 (ASTM E 1980-01)
排放系数：	0.88 (e, ASTM E408-71)
混凝土表面附着力：	>4MPa (EN 24624)
Isolor Hybrid 底漆对带底漆混凝土表面的附着力：	>6MPa (EN 24624)
断裂延伸率：	在 23 °C 时，350%；在 -10 °C 时，100%
抗拉强度	(23 °C /-20 °C) N/mm^2 = 1.4 / 7.5

表 1

用量	防水寿命（估计的防水性能持续的最短时间）	聚酯增强材料用量
1.0 kg/m²	4-5 年	能够单层涂刷
1.5 kg/m²	5-7 年	"
2.0 kg/m²	7-9 年	"
2.0 kg/m²	9-10 年 强化材料用量：50 gr/m²	材料至少涂刷 3 层。
4,0 kg/m2	10-14* 年 强化材料用量：100 gr/m²	
* 具体取决于强化材料的类型		

防渗透混凝土防护产品 (1.3)、控水材料 (2.2)、通过限制所含水分增加特定耐受性能的材料 8.2)

CO_2 渗透率	**Sd>50m (EN 1062-6)**
水蒸汽渗透性	**1 级 (sd<5m) (EN ISO 7783)**
毛细管吸收和透水性	**W = 0.05 Kgr/m²*h0.5 (<0.1 Kgr/m²*h0.5) (EN 1062-3)**
拆离阻力	**> 0.8 N/mm² (EN 1542)**
有害物质	**详见 5.3**
防火性能	**欧标 F 级**

表面预处理

使用 ISOLOR Hybrid 底漆或在石油溶剂液中稀释 70% 的 Smaltodur 为新的表面涂刷底漆。旧表面：去除散裂旧漆并用少量填充弹性腻子修复缺口或裂缝后，用 ISOLOR Hybrid 底漆进行底漆处理，或用 ISOLOR HYBRID Plus 浸涂并/或用聚氨酯密封胶进行强化。

涂刷方法

搅拌均匀。在清洁干燥的表面均匀涂刷一层或多层 ISOLOR HYBRID AQUA PLUS。单位面积用量过多会影响防水材料的使用寿命（表 1，技术手册结尾部分）。

如果使用强化材料，则需要进行第 2-3 层涂刷。宽度强化（如 1m 宽），放置并整合在新涂刷的第一层涂料上。进行强化的第一层涂料上需要再涂刷一或两层涂料。

工具清洗

施工过程中，始终将工具放置在容器或调漆盘中，让其保持“湿润”。将工具上的多余油漆充分沥干到容器中，之后用温热的肥皂水清洗。 如果油漆已干，只能用强力洗涤剂去除。请勿将洗涤液排入下水道。

涂刷条件

温度 8 - 30ºC，相对湿度低于 80%。涂刷过程中的不利条件会影响产品的最终性能。

储存

储存于阴凉处，使材料避免霜冻和日晒。使用后盖紧容器的盖子。回收多余油漆，以便再利用。油漆再利用可以最大程度地减少产品生命周期对环境的影响。

附注

根据现行欧洲和国家立法，有关产品危险标签的更多信息可在产品的《安全数据表》 (SDS) 中找到。

本技术手册中包含的技术数据和说明是基于具有相应资质的实验室测试的结果，并根据公司技术人员的知识和经验得出。公司保证产品质量，产品符合 ISO 9001、14001 和 EMAS 标准规范的要求。作为生产厂家，因未按正确方法使用产品，或未按说明书使用产品造成的任何损害或损失，我司概不负责。