



Corrolux Metal Effect

Перламутровый металллик
Лак-краска по ржавчине



Расход: 8-10 м²/л



Высыхание: 2 - 3



Разбавление: 5% от объема продукта растворителем Smaltolux White Spirit для нанесения кистью/валиком или до 8% от объема продукта



Повторная окраска: 16 -



Упаковка: 750 мл, 2,5 л

Нанесение: Кисть, валик,

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Промышленная краска для металлических поверхностей с прекрасным рельефным эффектом цвета перламутровый металллик, подходит для внутренних и наружных металлических поверхностей. Это идеальное решение для окраски и отделки металлических поверхностей одним единственным продуктом (без антикоррозийного покрытия), который сочетает значительную экономию времени и стоимости материалов с сильной антикоррозийной защитой. Краска обладает сильной адгезией, хорошо наносится и быстро высыхает.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Матовая рельефная.
Удельный вес	1,38-1,42 кг/л (основа металллик).
Расход	8 -10 м ² /л на слой.
Разбавление	До 5% от объема продукта разбавителем SMALTOLUX WHITE SPIRIT для нанесения кистью или валиком и до 8% растворителем № 1 VЕCHRO для нанесения пульверизатором.
Высыхание	Высыхает на отлип в течение 2-3 часов, в зависимости от погодных условий и оттенка.
Повторное нанесение	16- 18 часов после нанесения и отверждения первого слоя.
Класс ЛОС	«Специальные однокомпонентные покрытия. Антикоррозийная отделка». Тип D. Предельное значение ЛОС = 500 г/л. Максимальное содержание ЛОС в готовом продукте = 430 г/л. Отвечает требованиям законодательства на период после 2011 года. ЛОС: органические летучие соединения, имеющие температуру кипения < 250 °С
Оттенок	Основа перламутровый металллик для создания оттенков цветовой палитры Corrolux Metal Effect.



ΠΟΔΓΟΤΩΚΑ ΠΟΒΕΡΧΝΟΤΗ

Ττςατηρηνφ οτςητηρηνφ πφβερχνηφ φτ ρηρφ, πφλη, μασελ, σμαζκη, σταρφ κρσκη, πφβερηεννηφ φρσγμηντφ, ρηβσκηνηφ κ τ.δ. Οβρσφτσητηρηνφ νσδησσηνηφ βυμσγηφ κ ττςατηρηνφ οτςητηρηνφ.

ΝΑΝΕΣΗΗ

Ττςατηρηνφ σμησρηβητηρηνφ. Νσνητηρηνφ CORROLUX metal effect β δυα σλη. Τωβηφ δφβητηρηνφ λυησσηφ ανηκφρρφσηνηφ ρησσητηρηνφ κ ρσνφμηνρηνφ πφκρητηρηνφ, ββερητηρηνφ ση, φτφ βση υγηφ κ τηρηνφδφστυπηφ μηςα οκρσμηβσμεφφ πφβερχνηφ δφλτηνμ βρσμηρηνφ πφκρητηρηνφ κρσκηφ. Δηρ λυησσηφ ρησσητηρηνφ ανηκφρρφσηνηφ νσνητηρηνφ πληνημηνφ νη μηνεη 100 μκμ ηληφ πρδβσρητηρηνφ νσνητηρηνφ γρηντφβκηφ OXIDOL.

ΟΤΣΗΚΤΑ ΗΝΣΡΥΜΕΝΤΟΒ

Βφ βρμησ τηρηνφ δερητηρηνφ ηνστηρηνφ «βλσνημηνφ» β ημκητηφ ηληφ β βσνηκφ κ κρσκηφ. Ττςατηρηνφ υδσλητηρηνφ κρσκηφ κ ηνστηρηνφ οβρστηρηνφ ηνστηρηνφ κ σρσβη οτςητηρηνφ ηηρηνφ ρσστηρηνφ κ μηλφμ.

ΥΣΛΟΒΗΑ ΝΑΝΕΣΗΗ

Τεμπερστηρηνφ 8 - 30°C, φησψητηρηνφ βλσνητηρηνφ νηηε 80 %. Νεβλσγηρηνφ υσλητηρηνφ πρηνφ νσνητηρηνφ μφγητ ηςμηντηρηνφ κφνητηρηνφ σμησσητηρηνφ πρφκρητηρηνφ.

ΧΡΑΝΗΗ

Χρσνητηρηνφ β πρφκρσληδηνμ μηςε, ρησσητηρηνφ πρφκρητηρηνφ φησψητηρηνφ χφλφδσ κ σφληκσ. Πφσληφ νσνητηρηνφ πρηνφ κρσκητηρηνφ κφνητηρηνφ. Βφσσωνσνβληβητηρηνφ φησπητηρηνφ πρφκρητηρηνφ δηρ πφβρτηρηνφ ησπφρσβφρητηρηνφ. Πφβρτηρηνφ ησπφρσβφρητηρηνφ κρσκηφ μφγητ δερητηρηνφ μηνημηρηνφ βφβητηρηνφ ηησνητηρηνφ κηκρηνφ πρφκρητηρηνφ νσ φκρσμησσητηρηνφ σρδηφ.

ΠΡΗΜΕΧΑΝΗΑ

Πρφκρητηρηνφ ηηκητηρηνφ πρηνφ ησπφρσβφρητηρηνφ. Χρσνητηρηνφ βδσληφ φησψητηρηνφ. Βφσληφ πρφβρτηρηνφ ηνφρμσρητηρηνφ σφδηρητηρηνφ β Πσσπηρηνφ βεσπσνητηρηνφ πρφκρητηρηνφ (MSDS).



Τεχηνηκησ δσνηηφ κ ηνστηρηνφ, σφδηρητηρηνφ β τφμ τηρηνφ κσσπηρηνφ, φσνητηρηνφ νσ ησπφρητηρηνφ, πρφβερητηρηνφ ακρρδητηρηνφ λσβφρητηρηνφ, κ ηβλητηρηνφ ρησπητηρηνφ κφνητηρηνφ. Κσχητηρηνφ πρφκρητηρηνφ γσρητηρηνφ κφνητηρηνφ, κφνητηρηνφ σφβλφδητηρηνφ τηρηνφ στσδηρηνφ στσδηρηνφ ISO 9001, 14001 κ ρηγλμηντσ EMAS. Κσκη πρηνφβρτηρηνφ μηφ νη ηεσηφ φησψητηρηνφ ρησπητηρηνφ υςερβ ηληφ πφβερητηρηνφ β κσμηφ, ηληφ πρφκρητηρηνφ νη βηρ ησπφρσβφρητηρηνφ δφλτηνμ βρσμηρηνφ κ β σφσβητηρηνφ κ ηνστηρηνφ πρφκρητηρηνφ πφ πρηνφμηνηφ.