



Polydox Hydro

Состав водозащитный



Расход: 4-8 м²/л



Время высыхания: 0,5 ч



Степень разведения: продукт готов к применению.



Время готовности к повторному нанесению: 1-2 часа.



Упаковка: 750 мл, 2,5 л

Способ нанесения: Кисть, валик, краскопульт.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАТ IMPREGNATION POLYDOX Hydro представляет собой состав без запаха на водной основе, предназначенный для защиты покрытий из камня. Его состав хорошо проникает в материал, обеспечивает защиту наружных и внутренних покрытий от воды и масел, смазочных материалов и других загрязнителей.

Состав наносится на абсорбирующие поверхности, такие как плитка «Каристос», мрамор, декоративный кирпич, огнеупорный кирпич, пористый, натуральный и искусственный камень, плитка и другие керамические материалы, цементный камень, армированный цемент и др.

Состав не создает пленки, не желтеет и не изменяет защищаемую поверхность, позволяет без проблем производить чистку и предотвращает рост грибков.

Состав обеспечивает защиту зданий и конструкций из камня от погодных условий. Состав создан благодаря внедрению нанотехнологий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Матовый. Не образует пленки.
Удельная плотность	0,98-1,02 кг/л.
Расход	4-8 м ² /л на один слой, в зависимости от впитывающей способности поверхности.
Степень разведения	Состав готов к применению.
Время высыхания	Время высыхания поверхности 30 минут.
Время готовности к повторному нанесению	Повторный слой наносится через 0,5-1 час после полного высыхания предыдущего слоя. В условиях высокой влажности или низких температур это время может увеличиваться. Внимание! Не наносите второй слой на следующий день после первого!
Класс содержания ЛОС	«Специальные однокомпонентные покрытия для пола». Тип Y. Пороговое значение содержания ЛОС - 100 г/л. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте - 5 г/л. ЛОС - летучие органические соединения с температурой кипения < 250 °С.
Цвет	Состав является прозрачным и имеет молочный оттенок. Изменение цвета невозможно!



ΠΟΔΓΟΤΩΚΑ ΠΟΤΕΡΧΝΟΤΗ

Τςαττελώς οτςιττε η ποτερχνώ οτ ζιρα, πύλι, μάσελ, σμαζοτςνών μάτεριάλων, στωρý κρασκι, τωερδý ζαγρýζνεύων, ρζαυτςίνυ και τ.δ. Οκρασίωαεμý ποτερχνώ δολζνý βύττε ποντώςύ τςιτώςύ και συξήμý. Δý οπτιμάλωοη οτρωτςύ νεοβωοίωμý, τώβý ποτερχνώ ίμελα μίνιμάλωοη υλζαυτςύ.

ΣΠΟΣΟΒ ΝΑΝΕΣΕΝΙΑ

Τςαττελώς περεμεσάττε. Δý οπτιμάλωοη υπτιτώςύ νανετý μάλωομý ποτερχνώ οτρωτςý ΜΑΤ ΙΜΠΡΕΓΝΑΤΙΟΝ ΡΟΛΥΔΟΧ Ηυδρο. Εσý τρεβυετςý νανετý ωτρωρý σλώι, σýλωττε υτςέττε υρεμý υσýζαυτςý.

ΤΙΣΤΚΑ ΙΝΣΤΡΟΜΕΝΤΩΝ

Πρý υπωλνωτςý ραβωτςý νε δολυτςάττε ίκ υσýζαυτςý: ζαυττε ίκ υ κοντýνερε ίλι υ λωτκε δý κρασκι. Τςαττελώς υδάλιττε σýωαυτςý σ ίνστρομεντών οτρωτςý υ κοντýνερ και πρωμýττε ίκ ραστωρίτωεμ VECHRO №1 και ορýτςέ υμýλωοη υδωý.

ΥΣΛΩΒΙΑ ΝΑΝΕΣΕΝΙΑ

Τεμπεραυτςά 8 - 30 °C, οτσωσέτωοη υλζαυτςý μένεε 80%. Νεβλωγοπρýτωοη υσλωβία πρý νανεσένιυ κρασκι μολζτ υουδύσζιττε κοντςέτωα σýωαυτςý πρωδυκτá.

ΧΡΑΝΕΝΙΕ

Χρानίττε υ πρωκλადνωμý μεστέ, ζαυτςýζνεμνωμý οτ σωλνετςνών λυτςέυ και τεμπεραυτςý υλζαυτςýζαυτςý ζαμερζαυτςý. Πωσέ νανεσένιυ πλωτνω ζακρýττε κοντýνερ. Ιζβυτκ κρασκι σλέιττε υ κοντýνερ. Εκονωμýω υσπώζωοη κρασκι πωσέλωττε ζνατςέτωοη σνιζίττε νεβλωγοπρýτωοη υδωýετςý υλζαυτςý κωστωρςý μάτεριάλων να οκρýζαυτςý σýωαυτςý.

ΠΡΙΜΕΤΑΝΙΑ

Υ σωσέτωοη σ δýεωτςýζνεμνωμý ζακωνοδάττελωτςýμω, νανεσένιυ μάρκιρωκών σ υκζαυτςýμω οπασνών φάκτωρών να πρωδυκτý νε τρεβυετςý. Βολεε πρωδρωτςý ίνφωρμáτςý πρýωδνεμνω υ πáσπορτε βεζωοπáσνωτςý υσýωαυτςý (ΠΒΒ).

ΙΝΣΤΡΟΤΙΟΝ ΠΟ ΤΕΧΝΙΚΕ ΒΕΖΩΠάΣΝΟΤΗ

Περε πρýμνεμνωμý οζνακωμýττε σ ετςικετςý. Βερτςέ οτ δετςý!

Τεχνίωεσý δάττε και ίνστρομεντý, σωδερζαυτςýσý υ ετςý τεχνίωεσý βρωσýωε, οσωνάυ να ρεσýλωτςý ίσπýτςýμω, πρωδνεμνωμý ακρედίτωαυτςý λαβωρατωρý, ί υλζαυτςý ρεσýλωτςýμω ζναυτςý και οπýττα ναυτςýμω πρωσωνάυ κωμπανίυ. Κáτςετωοη πρωδυκτςý γαυττερýετςý κωμπανίυ, κωτςά σýλωδάλεττε τρεβωαυτςý στáωδάρτων ISO 9001,14001 και πρýωλ EMAS. Κáτς επρýτςýττε-ίζωωωτςýμω, νάω κωμπανίυ νε νεσέττε οττωσýτωοη ζα λυτςέυ υβυτςý ίλι υσýζερ, υδωýζνεμνωμý υ ρεσýλωτςýμω νετςέλωεωοη υσπώζωοη πρωδυκτá, σ ναυτςýμωμý ίνστρομεντςý πω πρýμνεμνωμý.

