



SMALTOLUX WHITE SPIRIT

РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОВ И КРАСОК,
НАНОСИМЫХ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ



Упаковка: 375 мл, 750 мл,
4л, 15 л (другие - по запросу).

Способ нанесения: Разбавитель для
лаков и красок, наносимых кистью
или валиком

Разбавитель для закрепителей краски.

Разбавитель для очистки металлических
поверхностей.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

SMALTOLUX WHITE SPIRIT представляет собой смесь парафинов, циклопарафинов и ароматических углеводородов с температурой кипения от 160 до 200 °С. Этот разбавитель представляет собой прозрачную химически устойчивую жидкость с характерным запахом, не обладающую коррозионными свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Начальная точка кипения и температура разложения в диапазоне перегонки	ASTM D1078 160 °С 200 °С
Плотность при 15 °С	ASTM D1298 0,75-0,79 кг/л
Температура вспышки (по методу Абеля) (испытание на температуру вспышки в закрытом тигле по методу Пенского-Мартенса)	IP 1070 38 °С ASTM D93
Анилиновая точка	ASTM D611 55°С
Цвет	ASTM D156, шкала Сейболта +30
Вязкость при 25 °С	ASTM D445 1,08 мм ² /с
Показатель преломления при 20 °С	ASTM D1218 1,434
Скорость испарения (N-бутилацетат = 1,0)	ASTM D3539 0,10
Бромное число	ASTM D1492 150мг Br/100 г
Содержание бензола	(по ГХ) <100мг/кг
Общее содержание ароматических углеводородов	ASTM D1319 17,5% (об.)
Общее содержание сульфатов	ASTM D3120 <5 мг/кг

